

## ANAHTAR TESLİMİ GÖTÜRÜ BEDEL TEKLİF MEKTUBU

### MERSİN ÜNİVERSİTESİ REKTÖRLÜĞÜ Yapı İşleri ve Teknik Daire Başkanlığına

İşin adı	MEÜ GÜZEL SANATLAR FAKÜLTESİ HEYKEL VE SERAMİK BÖLÜMÜ TADİLAT YAPILMASI İŞİ
Teklif sahibinin adı ve soyadı/ ticaret unvanı	
Uyruğu	
TC Kimlik Numarası <sup>1</sup>	
Vergi Kimlik Numarası	
Adresi	
Telefon ve Faks numarası	

1) Yukarıda adı yer alan işe ilişkin tüm belgeler tarafımızdan okunmuş, anlaşılmış ve kabul edilmiştir. Teklif fiyata dahil olduğu belirtilen tüm masraflar ve teklif geçerlilik süresi de dahil olmak üzere işin dokümanında yer alan tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimizizi, dokümanda yer alan yükümlülükleri yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

2) 4734 sayılı Kanununun 4 üncü maddesindeki "yerli istekli" tanımı gereğince yerli istekli durumundayız.

3) İşin tamamını Katma Değer Vergisi hariç toplam<sup>2</sup> ... TL ...Yalnız ..... anahtar teslimi götürü bedel üzerinden yapmayı kabul ve taahhüt ederiz.

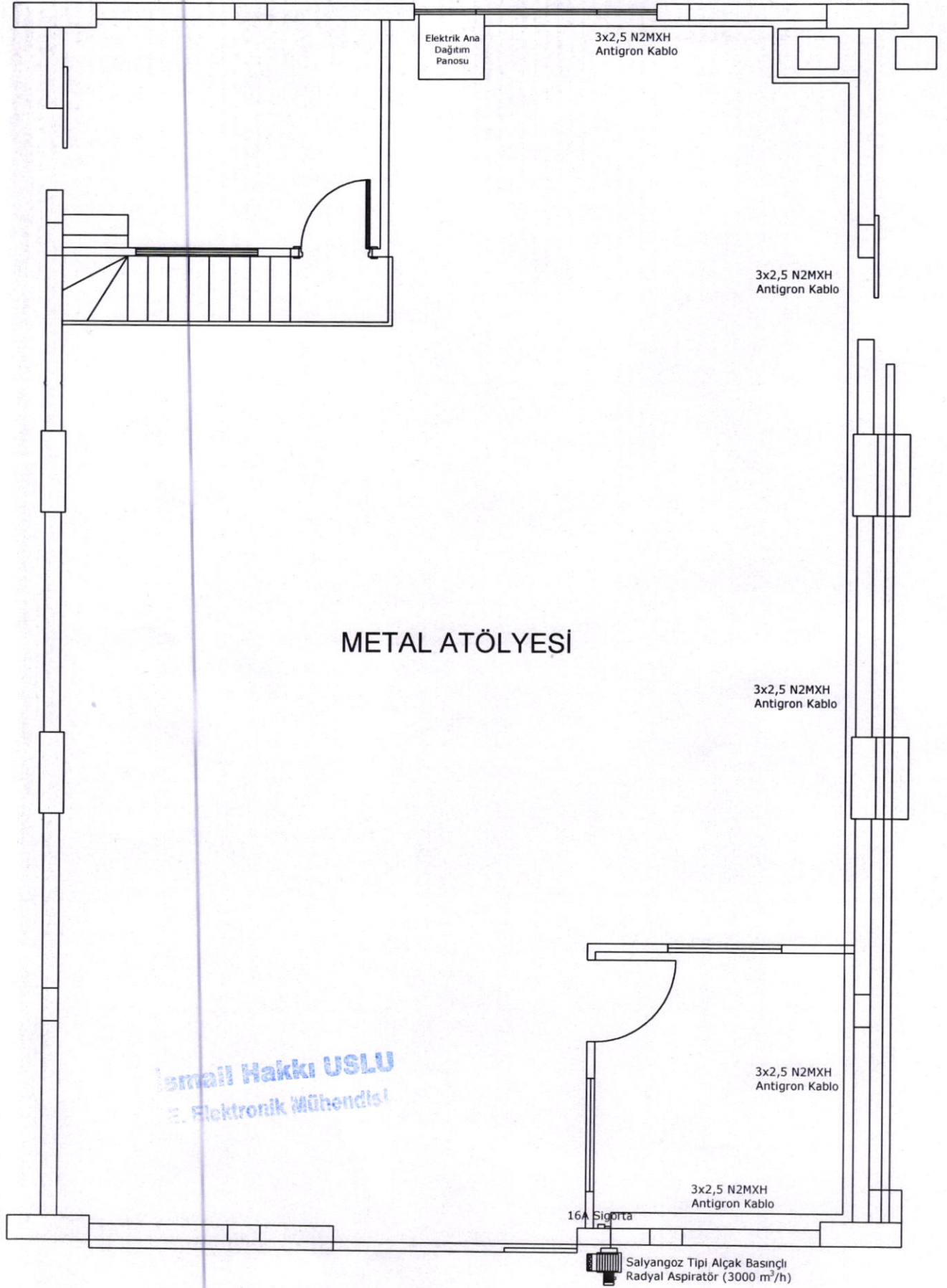
Ekler:

- 1-Teknik Şartname (18 Sf)
- 2-Malzeme Öneri Formu
- 3-Sözleşme
- 4-İş Yeri Teslim Tutanağı

<sup>1</sup>Türk vatandaşı gerçek kişiler 11 rakamdan oluşan T.C. Kimlik numaralarını yazacaklardır.

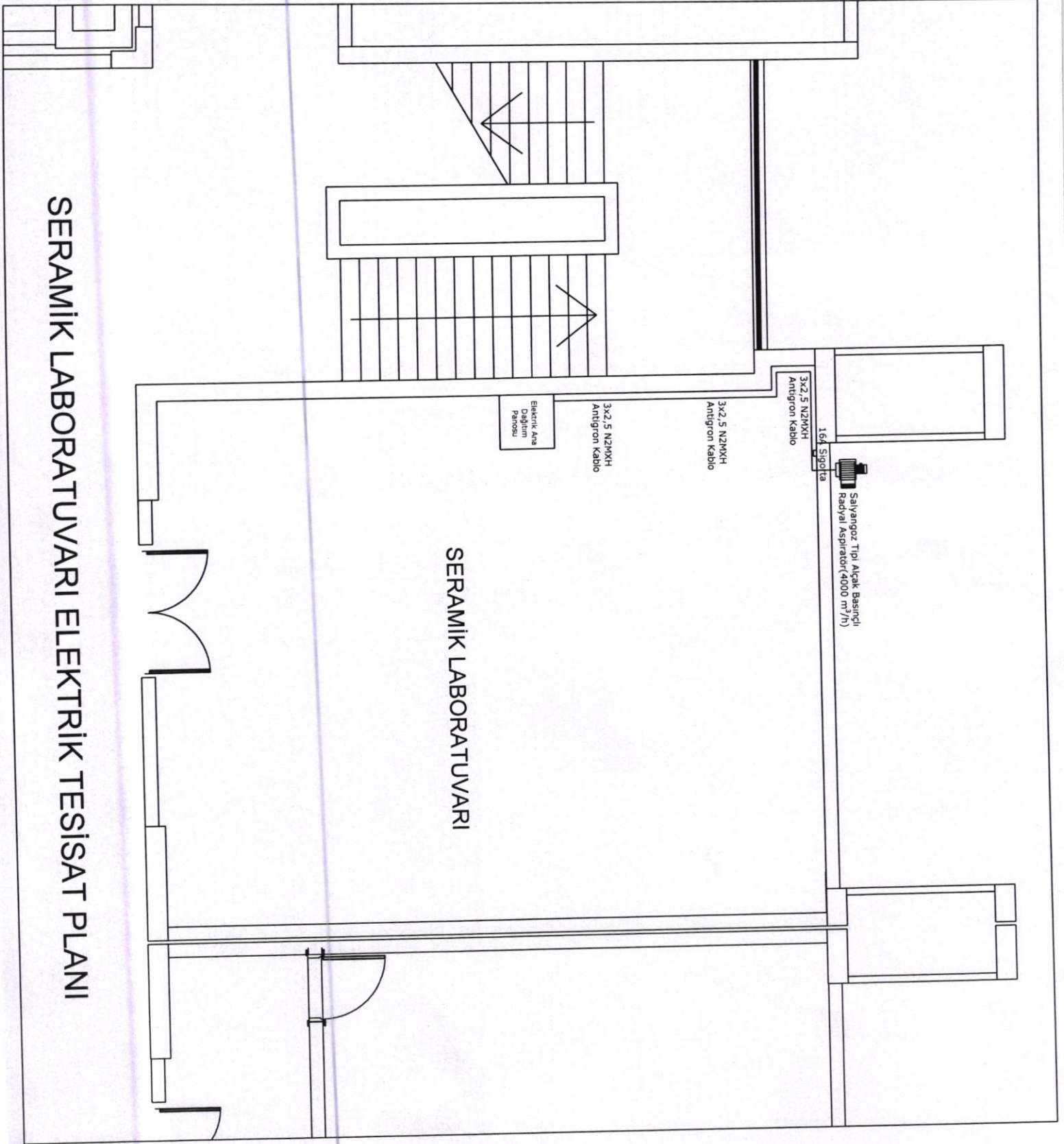
<sup>2</sup>Toplam tutar rakam ve ve yazı ile para birimi belirtilerek yazılacaktır.

<sup>3</sup>Teklif vermeye yetkili kişi tarafından imzalanacaktır.



**İsmail Hakkı USLU**  
E. Elektronik Mühendisi

## HEYKEL BÖLÜMÜ ELEKTRİK TESİSAT PLANI



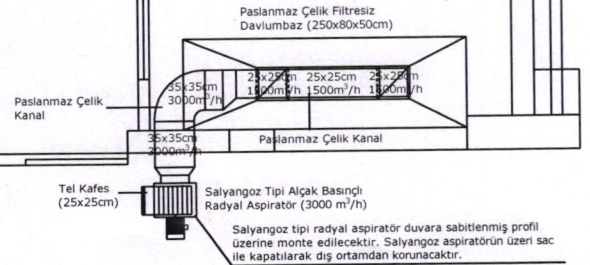
SERAMİK LABORATUVARI ELEKTRİK TESİSAT PLANI

SERAMİK LABORATUVARI

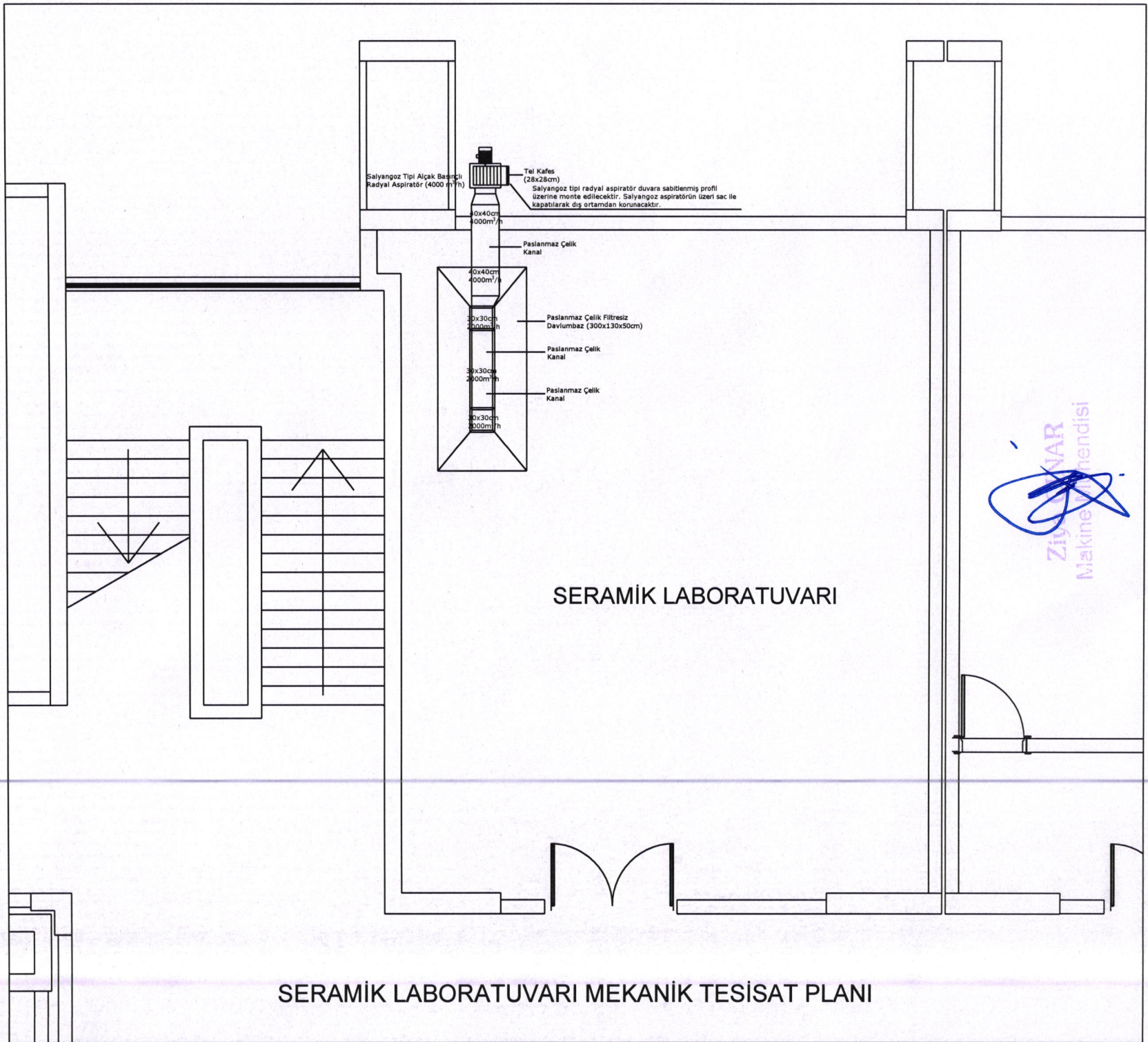
İsmail Hakkı USLU  
E. Elektronik Mühendisi

## METAL ATÖLYESİ

Ziya UNAR  
Makine Mühendisi



## HEYKEL BÖLÜMÜ MEKANİK TESİSAT PLANI



ZİYANAR  
Makine Mühendisi

# İNŞAAT POZ TARIFLARI

Sayfa No : 1

Tarih :

## 01.04.01-Mahal İçi Kaplamalar

<b>Sıra No</b>	1
<b>Poz No</b>	15.185.1014
<b>Tanımı</b>	Ön yapımlı bileşenlerden oluşan tam güvenli, tavanlar için iş iskelesi yapılması. (0,00-21,50 m arası)
<b>Birimi</b>	M3
<b>Tarifi</b>	<p>Yapıların tavanlarında yapılacak imalatlar için sabit olarak kullanılmak üzere, mevzuatına, (iş sağlığı ve güvenliği kanunu, yapı işlerinde iş sağlığı ve güvenliği yönetmeliği, iş ekipmanlarının kullanımında sağlık ve güvenlik şartları yönetmeliği, ahşap ve ön yapımlı çelik ile alüminyum alaşımlı bileşenlerden oluşan dış cephe iskelelerine dair tebliğ vb. tüm mevzuat) malzeme ve tasarım standartlarına, projesine uygun, ön yapımlı bileşenlerden oluşan ve yük sınıfı min. 4 olan tam güvenli tavanlar için iş iskelesinin gerekli güvenlik önlemleri alınarak kurulması ve sökülmesi, her türlü malzeme ve zayıtı, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma işçilik, araç ve gereç giderleri, yüklenici genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m<sup>3</sup> fiyatı:</p> <p>Ölçü: İskelenin oturduğu yüzey ile tavan arasındaki yüksekliğin 1,50 m noksanı, iskele yüksekliği olarak kabul edilir ve bulunan bu yükseklik ile iskelenin oturduğu yüzey alanının çarpımı iş iskelesi hacmi olarak hesaplanır.</p> <p>Not:</p> <p>1) Bir mahalî çevreleyen alandaki tavanda iş iskelesini gerektirecek bir imalat yapılması söz konusu ise; tavan için iskele bedeli verilir ayrıca, duvarlar için iş iskelesi bedeli verilmez.</p> <p>2) Bir mahalde kurulan iş iskelesi, o mahalde yapılacak olan ve iş iskelesi kurulmasını gerektiren tüm imalatların yapımı için kurulduğu kabul edilir ve bu mahal için iskele bedeli bir kere verilir.</p> <p>3) Bu poz 3,00 metreden yüksekteki tavan inşaatı ile bu nitelikteki münferit inşaatlara uygulanır.</p> <p>4) Yüksekliği 3,00 metre ve 3,00 metreden aşağı olan inşaatlara iş iskelesi bedeli verilmez.</p> <p>5) Gerekli durumlarda file, branda vb. ile güvenlik tedbirleri alınır. Ayrıca bedel ödenmez.</p> <p>6) İskelenin standartlarına, mevzuatına ve projesine uygun olarak yapıldığı hususu, yapı denetim görevlisi ve yüklenici ile birlikte tutanağa bağlanacak ve bu tutanak idarenin onayına sunulacaktır. Ayrıca, iskele genel ve detay durumunu gösterecek şekilde CD ye aktarılacak ve bu CD tutanak ekine konulacaktır. Bu tutanak ve CD'nin ödeme evraklarına eklenmesi gerekmekte olup bu hususlar yerine getirilmeden iskele bedeli ödenmez.</p> <p>7) İskeleden çıkan malzeme yükleniciye aittir.</p>
<b>Sıra No</b>	2
<b>Poz No</b>	15.280.1011
<b>Tanımı</b>	Saten alçı kaplaması yapılması (ortalama 1 mm kalınlık)
<b>Birimi</b>	M2
<b>Tarifi</b>	<p>Saten perdah yapılacak yüzeylerin dikkatle temizlenip çapaklarından arındırılması, temizlendikten sonra hazırlanan saten alçı harcının ortalama 1 mm kalınlıkta olacak şekilde çelik mala kullanılarak yüzeye uygulanması, zımparalanması, tozlardan temizlenmesi için her türlü malzeme ve zayıtı, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, işçilik, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m<sup>2</sup> fiyatı.</p> <p>ÖLÇÜ :</p> <p>1) Projedeki ölçülere göre, sıvanan bütün yüzler (boşluk yanları dâhil) hesaplanır.</p> <p>2) Doğrama pervazları ve varsa ahşap süpürgelik altında kalan sıva yüzeyleri hesaba katılır.</p> <p>3) Bütün boşluklar ve diğer cins kaplama yüzeyleri düşülür.</p>
<b>Sıra No</b>	3
<b>Poz No</b>	15.325.1109
<b>Tanımı</b>	Çelik veya ön yapımlı betonarme kiriş üzerine 0.50 mm kalınlıkta sıcak daldırma galvanizli oluklu/trapez sac ile çatı örtüsü yapılması.
<b>Birimi</b>	M2
<b>Tarifi</b>	<p>Mevcut çelik veya ön yapımlı betonarme kiriş üzerine 0,50 mm kalınlıkta sıcak daldırma galvanizli oluklu/trapez sac levhaların döşeme işlemine hâkim rüzgâr yönüne ters yönden başlamak ve birbiri üzerine şartnamesine uygun olarak en az enden 10 cm ve boydan 15 cm bindirilerek, oluklu levhalar matkapla delindikten sonra, madeni pul ve lastik conta kullanılarak kepli kancalı vidalarla , çelik veya ön yapımlı betonarme kirişe uygun şekil verilerek, bu kirişlere monte edilmesi, baca dibi ve diğer sıva diplerinin su sızdırmayacak şekilde yalıtılması, mahya elemanları ile mahyaların teşkili, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, her türlü malzeme ve zayıtı, araç ve gereç giderleri, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, çelik veya ön yapımlı betonarme kiriş üzerine 0,50 mm kalınlıkta sıcak daldırma galvanizli oluklu sac levhalar ile çatı örtüsü yapılmasının 1 m<sup>2</sup> fiyatı:</p> <p>ÖLÇÜ : Meyilli sathlar üzerinden hesaplanır. 0.25 m<sup>2</sup>den büyük boşluklar düşülür, varsa saçak alınları ölçüye dâhil edilir.</p> <p>NOT : Mevcut çelik ve ön yapımlı betonarme oluklu levha tespit aşıklarının aralıkları levha tespiti için uygun değilse, aşıklar kendi pozundaki bedel karşılığında uygun aralıkta yeniden yaptırılır.</p>

Çağatay Öner ÇULHA  
İnşaat Mühendisi

# İNŞAAT POZ TARİFLERİ

Sayfa No : 2

Tarih :

Sıra No	4
Poz No	15.410.1413
Tanımı	3 cm kalınlığında renkli mermer levha ile dış denizlik yapılması (3 cm x 30-40-50 cm x serbest boy) (honlu veya cilalı)
Birimi	M2
Tarifi	Şartnamesine uygun yapılmış mevcut yüzeylerinin temizlenmesi, ıslatılması, 400 kg çimento dozlu harçla bir altlık yapılması, bunun üzerine meyil ve damlalıklı olarak yekpare şekilde hazırlanmış 3 cm kalınlığında honlu veya cilalı mermer levhadan yapılmış dış denizliğin yerine kaplanması, temizlenmesi, silinmesi ve bu işlerin yapılmasında gerekli her türlü işçilik, malzeme ve zayıatı, işyerinde yükleme-boşaltma, yatay-düşey taşıma, yüklenici genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m <sup>2</sup> fiyatı: Ölçü: Kaplama yapılan yüzeyler projesi üzerinden hesaplanır.

Sıra No	5
Poz No	15.460.1003
Tanımı	Renkli-mat eloksallı ısı yalıtımsız alüminyum doğrama imalatı yapılması ve yerine konulması
Birimi	KG
Tarifi	İdarece onanmış proje, detay resimleri ve beğenilmiş numunesine göre; sınıflandırma, kimyasal bileşim, mekanik özellikleri, tasarım, ölçü ve kalınlık toleransları bakımından mevcut standartlara ve teknik şartnamesine uygun ekstrüzyonla biçimlendirilmiş, taşıyıcı alüminyum doğrama profilleri (kasa, kayıt, kanat profilleri) renkli-mat eloksallı alüminyum profillerle; her türlü bir veya çift eksenli, normal açılır veya sürme vs. pencere, camekan, kapı kanadı ve kasaının v.b. fabrikada imali, her türlü montaj malzemeleri (epdm fitili , montajın yapılacağı yerle (kör kasa vs) doğrama arasında ısı, su, hava sızdırmazlığı yalıtımını sağlamak için PVC pestili (bitümlü folyo bant), montaj dübeli vs.) ile yerine takılması ve çalışır halde teslimi, işyerine nakli, her türlü malzeme zayıatı, işçilik, iş yerinde yatay ve düşey taşıma giderleri, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 kg fiyatı : ÖLÇÜ: 1)Alüminyum imal edilen aksam ile birlikte tartılır (vida, perçin, koruma ambalajı dâhil). Birlikte tartılması halinde; kilit ve ilaveleri, pencere kolları, kapı kolları, menteşeler, vasistas makas ve çarpmaları, sürgüler, kapı altı fırçaları, hidrolik mekanizmalar, pivot mekanizmaları, sürme ve çift eksen mekanizmaları v.b. gibi ayrıca bedeli ödenen aksesuarlar varsa ağırlıkları düşülür. Aksesuar bedelleri varsa kendi rayicinden yoksa yetkili makamlarca tasdikli fatura bedeline % 25 müteahhit kârı ve genel gider ilave edilerek ödenir. 2)İdare lüzum gördüğü takdirde proje boyutları üzerinden, profillerin tablodaki ağırlıklarına göre tartı ağırlığını tahkik edebilir. Bu tartı neticesinde tablolara nazaran %7 ağırlık fazlasına kadar ödeme yapılır. Tablodaki ağırlıklara nazaran tartı neticesi bulunan ağırlığın az olması halinde, yapılan imalatın idarece kabul edilmesi şartıyla tartı esas alınır. NOT: 1)Taşıyıcı alüminyum profilleri statik hesaba göre gerekli mukavemeti sağlaması şartı ile 2 mm ( ± %10) et kalınlığında olacaktır. (Taşıyıcı özelliği olmayan cam çitaları, T bini profilleri, adaptör profilleri, köşebentler vs. gibi tamamlayıcı profillerde bu şart aranmaz). 2)Doğramaların köşe birleşimlerinde alüminyum profilden mamul köşe bağlama elemanı (ısı yalıtımlı olması halinde ısı yalıtımlı profilin her iki köşesine de) kullanılacak ve köşeler preslenmiş olacaktır 3)Isı yalıtımlı alüminyum profiller en az üç odacıklı olacaktır.

Sıra No	6
Poz No	15.465.1005
Tanımı	Gömme makaralı silindirli iç ve dış kapı kilidinin yerine takılması (geniş ve dar tip) ( Ahşap, Metal. Plastik )
Birimi	AD
Tarifi	Gömme makaralı silindirli iç ve dış kapı kilidinin yerine takılması (geniş ve dar tip)

Sıra No	7
Poz No	15.465.1008
Tanımı	Kapı kolu ve aynalarının yerine takılması (kromajlı) ( Ahşap, Metal. Plastik )
Birimi	AD
Tarifi	Kapı kolu ve aynalarının yerine takılması (kromajlı)

Sıra No	8
Poz No	15.465.1010
Tanımı	Menteşenin yerine takılması ( Ahşap, Metal. Plastik )
Birimi	AD
Tarifi	Menteşenin yerine takılması

Çağatay Tümer CULHA  
İnşaat Mühendisi

# İNŞAAT POZ TARIFLERİ

Sayfa No : 3

Tarih :

Sıra No	9
Poz No	15.530.1555
Tanımı	Alçı levhalar ile çift iskeletli (birbirine alçı levha şeritlerle bağlanmış) bölme duvar yapılması (Duvar C 50 profil - 60 cm aks aralığı) (her iki yüzünde iki kat 15 mm standart alçı levha ile)
Birimi	M2
Tarifi	<p>İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre; taşıyıcı sistemin çerçevesini oluşturan, taban ve tavana sabitlenecek çift sıra Duvar U-profillerinin (DU) döşemeye temas edecek yüzeylerine profil ile aynı genişlikte yalıtım bandı yapıştırılması ve her iki profil uçlarından yaklaşık 5 cm mesafeden başlayarak 60 cm aralıklarla mevcut duvara vida ve plastik dubel kullanılarak sabitlenmesi, Duvar C-profillerinin (DC) kat yüksekliğinden 10 mm kısa kesilmesi, yan duvarlara sabitlenecek DC profillerin duvara temas edecek yüzeylerine profil ile aynı genişlikte yalıtım bandı yapıştırılması ve her iki profil uçlarından yaklaşık 5 cm mesafeden başlayarak 60 cm aralıklarla mevcut duvara vida ve plastik dubel kullanılarak sabitlenmesi, DC profillerinin 60 cm aralıklarla her iki DU profillerinin arasına DC profiller yüzleri aynı tarafa bakacak şekilde yerleştirilmesi, her iki DC profil iskeletin alçı levha bağlantı elemanı ile (h=30 cm, her 1m yükseklikte bir) birbirine tutturulması, alçı levhaların gerektiği durumlarda kesilerek ebatlanması ve rende kullanılarak kesilen kenarlar düzeltilmesi, kesilen kenarlara ve levhaların pahlı olmayan kenarlarına uygun aparatlarla yaklaşık 45o açıyla suni pah açılması, kat yüksekliğinden 10 - 15 mm kısa kesilen alçı levhaların zeminden 10 - 15 mm yükseltilerek DC ve DU profillere, vida başları alçı levha ile hem yüz olacak şekilde ilk katta borazan vidalarla, düşeyde en fazla 30 cm mesafede, ikinci katta borazan vidalarla, düşeyde en fazla 75 cm mesafede sabitlenmesi, levha yatay derzlerinin her iki yüzde birbirinden en az 40 cm şaşırtılması, 3 mm den fazla boşluklara derz dolgu alçısı ile ön dolgu yapılması, vida başlarının derz dolgu alçısıyla kapatılması, yüzey kontrolü yapıldıktan sonra kendinden yapışkanlı file derz bandının alçı levha ek yerlerini ortalayacak şekilde yapıştırılması, bant üzerine 10 cm genişliğinde ilk kat derz dolgu alçısı uygulanması, en az 2 saat sonra 20 cm genişliğinde ikinci kat derz dolgu alçısı uygulanması suretiyle bölme duvarın oluşturulması her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma ile müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m<sup>2</sup> fiyatı: ÖLÇÜ : Projesindeki boyutlar üzerinden m<sup>2</sup> olarak hesaplanır.</p> <p>NOT :</p> <p>1-Analiz detayında yalıtım malzemesi bulunmamakta olup, şartnamede istenilen performans gereklilerini sağlayan, TS EN 13162 standardına uygun, levha tipi yalıtım malzemesi analiz için eklenecektir. 2- 0,50 m<sup>2</sup> den küçük boşluklar düşülmez. 3- TS 1475-1 uygulama standardında belirtilen uygulama kurallarına uyulmalıdır.</p>

Sıra No	10
Poz No	15.530.1726
Tanımı	Alçı levha ile tek iskeletli giydirme duvar yapılması (Tek Tavan C 60 profil - 60 cm aks aralığı) (12,5 mm tek kat standart alçı levha ile)
Birimi	M2
Tarifi	<p>İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre; tavan U-profillerinin (TU28) taban ve tavana temas eden kısımlarına 50 mm'lik yalıtım bandı yapıştırılması, her iki profil uçlarından yaklaşık 5 cm mesafeden başlayarak 60 cm aralıklarla mevcut duvara vida ve plastik dubel kullanılarak vida ve plastik dubel kullanılarak sabitlenmesi, 12cm'lik agrafaların altına 50 mm'lik yalıtım bandı yapıştırılması, agrafaların yatayda 60 cm aralıklarla düşeyde en fazla 150 cm aralıklarla vida ve plastik dubel ile mevcut duvara sabitlenmesi, agraf kanatlarının giydirme duvar konumuna göre kıvrılarak ayarlanması, Tavan C-profilinin (TC60) kesilmesi, TC60 profillerinin agrafaların iki kanadı arasına yerleştirilmesi ve TU28 profillerinin arasına geçirilmesi, agrafaların TC60 profillerinin her 2 kanadına agraf vidası ile sabitlenmesi, alçı levhaların gerektiği durumlarda kesilerek ebatlanması ve rende kullanılarak kesilen kenarlar düzeltilmesi, kesilen kenarlara ve levhaların pahlı olmayan kenarlarına uygun aparatlarla yaklaşık 45o açıyla suni pah açılması, kat yüksekliğinden 10 - 15 mm kısa kesilen alçı levhaların zeminden 10 - 15 mm yükseltilerek, vida başları alçı levha ile hem yüz olacak şekilde, TU28 ve TC60 profillerine 25 mm'lik borazan vidalarla düşeyde en fazla 30 cm mesafede sabitlenmesi, levha yatay derzlerinin birbirinden en az 40 cm şaşırtılması, 3 mm den fazla boşluklara derz dolgu alçısı ile ön dolgu yapılması, vida başlarının derz dolgu alçısıyla kapatılması, yüzey kontrolü yapıldıktan sonra kendinden yapışkanlı file derz bandının alçı levha ek yerlerini ortalayacak şekilde yapıştırılması, bant üzerine 10 cm genişliğinde ilk kat derz dolgu alçısı uygulanması, en az 2 saat sonra 20 cm genişliğinde ikinci kat derz dolgu alçısı uygulanması suretiyle giydirme duvarın oluşturulması her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma ile müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m<sup>2</sup> fiyatı: ÖLÇÜ : Projesindeki boyutlar üzerinden m<sup>2</sup> olarak hesaplanır.</p> <p>NOT :</p> <p>1-Analiz detayında yalıtım malzemesi bulunmamakta olup, şartnamede istenilen performans gereklilerini sağlayan, TS EN 13162 standardına uygun, levha tipi yalıtım malzemesi analiz içine eklenecektir. 2- 0,50 m<sup>2</sup> den küçük boşluklar düşülmez. 3- TS 1475-1 uygulama standardında belirtilen uygulama kurallarına uyulmalıdır.</p>

Çağatay Tamer ÇULHA  
İnşaat Mühendisi



# İNŞAAT POZ TARİFLERİ

Sayfa No : 4

Tarih :

Sıra No	11
Poz No	15.540.1111
Tanımı	Demir yüzeylere korozyona karşı iki kat antipas boya yapılması
Birimi	M2
Tarifi	<p>Demir imalat yüzeylerinin zımpara ve tel fırça ile temizlenmesi, 0,091 lt 1.kat, 0,091 lt 2.kat (her kat farklı renkte) antipas sürülmesi, bu işlerin yapılması için her türlü malzeme ve zaiyatı, işçilik, yüklenici genel giderleri ve kârı dâhil 1 m<sup>2</sup> fiyatı :</p> <p>Ölçü:</p> <p>a) Mobilyalarda boyanan yüzey ölçülür.</p> <p>b) Kapı ve bölmelerde;</p> <p>1) Telaro kasalı olanlarda; sıvadan sıvaya iki yüzü ölçülür.</p> <p>2) Kasalı (pervazsız) olanlarda; kasadan kasaya düşey düzlemdeki iki yüzün ölçüsüne kasa alanları dâhil edilir.</p> <p>3) Kasa ve pervazlı olanlarda pervazdan pervaza iki yüzün ölçüsüne kasa dâhil edilir.</p> <p>4) Bütün ölçülerde, girinti, çıkıntı ve cam boşlukları ölçüye katılmaz. Pencere kenarında çıta varsa, ölçü buradan alınır.</p> <p>c) Camedân ve pencerelerde;</p> <p>1) Camedân ve pervazlı pencerelerde; pervaz dışına pervazsız pencerelerde, sıva yüzünden sıva yüzüne olmak üzere düşey düzlemdeki alanı ölçülür. Yalnız bir satıh hesaba alınır, iki satıh boyanır. Cam boşluğu çıkarılmaz, denizlik, kasa ve kenarları mevcut ise ayrıca ölçülerek, alana ilâve edilir.</p> <p>2) Çift pencerelerde aynen ölçülür, iki pencere arasındaki ahşap kasa ayrı ölçülür ve alan ilâve edilir. Her iki pencerenin iki yüzü boyanır, birer yüzü hesap edilir. Cam boşluğu çıkarılmaz.</p> <p>d) Parmaklık ve korkuluklarda bir yüzün düşey düzlemdeki izdüşüm alanı ölçülür. Boşluk düşülmez.</p> <p>e) Kolon, çatı makası, kiriş, kuranglez ve benzeri demir imalâta boyanan yüzler ölçülür.</p>

Sıra No	12
Poz No	15.540.1122
Tanımı	Demir yüzeylere iki kat antipas, iki kat sentetik esaslı mat boya yapılması
Birimi	M2
Tarifi	<p>Demir imalat yüzeylerinin zımpara ve tel fırça ile temizlenmesi, 0,091 lt 1.kat, 0,091 lt 2.kat (her kat farklı renkte) antipas sürülmesi, 0,096 lt 1.kat, 0,096 lt 2.kat istenilen renkte sentetik esaslı mat boya ile boyanması, her türlü malzeme ve zaiyatı, işçilik, yüklenici genel giderleri ve kârı dâhil 1 m<sup>2</sup> fiyatı :</p> <p>Ölçü:</p> <p>a) Mobilyalarda boyanan yüzeyler ölçülür.</p> <p>b) Kapı ve bölmelerde;</p> <p>1) Telaro kasalı olanlarda; sıvadan sıvaya iki yüzü ölçülür.</p> <p>2) Kasalı (pervazsız) olanlarda; kasadan kasaya düşey düzlemdeki iki yüzün ölçüsüne kasa alanları dâhil edilir.</p> <p>3) Kasa ve pervazlı olanlarda pervazdan pervaza iki yüzün ölçüsüne kasa dâhil edilir.</p> <p>4) Bütün ölçülerde, girinti, çıkıntı ve cam boşlukları ölçüye katılmaz. Pencere kenarında çıta varsa, ölçü buradan alınır.</p> <p>c) Camedân ve pencerelerde;</p> <p>1) Camedân ve pervazlı pencerelerde; pervaz dışına pervazsız pencerelerde, sıva yüzünden sıva yüzüne olmak üzere düşey düzlemdeki alanı ölçülür. Yalnız bir satıh hesaba alınır, iki satıh boyanır. Cam boşluğu çıkarılmaz, denizlik, kasa ve kenarları mevcut ise ayrıca ölçülerek, alana ilâve edilir.</p> <p>2) Çift pencerelerde aynen ölçülür, iki pencere arasındaki ahşap kasa ayrı ölçülür ve alan ilâve edilir. Her iki pencerenin iki yüzü boyanır, birer yüzü hesap edilir. Cam boşluğu çıkarılmaz.</p> <p>d) Parmaklık ve korkuluklarda bir yüzün düşey düzlemdeki izdüşüm alanı ölçülür. Boşluk düşülmez.</p> <p>e) Kolon, çatı makası, kiriş, kuranglez ve benzeri demir imalâta boyanan yüzler ölçülür.</p>

Sıra No	13
Poz No	15.540.1505
Tanımı	Eski boyalı yüzeylere astar uygulanarak iki kat su bazlı silikonlu mat iç cephe (Örtücülük Sınıf:2, YOD:Sınıf 2, Parlaklık:G3) boya yapılması (iç cephe)
Birimi	M2
Tarifi	<p>Eski boyalı yüzeylerin kabaran dökülen yerlerinin temizlenmesi, gerekli alçı /macun tamirinin yapılması, zımparalanması, tek kat m2 de 0,070 Lt su bazlı astar sürülmesi, istenilen renkte 2 katta ortalama 0,135 lt su bazlı silikonlu mat boya yapılması için her türlü malzeme ve zaiyatı, işçilik, yüklenici genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m<sup>2</sup> fiyatı:</p> <p>Ölçü: Projesi üzerinden boya yapılan yüzeyler ölçülür. Tüm boşluklar düşülür.</p> <p>Not: 3 m den yüksek duvar ve tavanlarda ayrıca iş iskelesi verilir. Sıva için iş iskelesi varsa, ayrıca boyaya verilmemesi için iş iskelesi ÇULHA İnşaat Mühendisi</p>

# İNŞAAT POZ TARİFLERİ

Sayfa No : 5

Tarih :

<b>Sıra No</b>	14
<b>Poz No</b>	15.540.1523
<b>Tanımı</b>	Saten alçılı ve alçıpanel yüzeylere astar uygulanarak iki kat Su bazlı Silikonlu Mat İç Cephe Boyası (Örtücülük Sınıf:2, YOD:Sınıf 2, Parlaklık:G3) yapılması (iç cephe)
<b>Birimi</b>	M2
<b>Tarifi</b>	Boyanacak yüzeyde zımpara yapıp, zımpara tozları temizlendikten sonra, 0,070 L su bazlı astar uygulanır, bunun üzerine istenilen renkte 2 katta ortalama 0,135 lt su bazlı Silikonlu Mat boya yapılması için her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, yüklenici genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m <sup>2</sup> fiyatı: Ölçü: Projesi üzerinden boya yapılan yüzeyler ölçülür. Tüm boşluklar düşülür. Not: 3 m den yüksek duvar ve tavanlarda ayrıca iş iskelesi verilir. Sıva için iş iskelesi varsa, ayrıca boyaya verilmez.

<b>Sıra No</b>	15
<b>Poz No</b>	15.550.1202
<b>Tanımı</b>	Lama ve profil demirlerden çeşitli demir işleri yapılması ve yerine konulması
<b>Birimi</b>	KG
<b>Tarifi</b>	Çeşitli çelik çubuk, lama ve profil demirlerden yapılan her çeşit merdiven balkon köprü korkulukları, pencere ve bahçe parmaklıkları, çatıya çıkma, fosseptik ve benzeri yerlere yapılan merdivenler, ızgara ve benzeri işlerin yapılması için demir perçin, civata, kaynak ve her türlü malzeme ve zayıtı, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, işçilik, yüklenici genel giderleri ve kârı dâhil, (boya bedeli hariç) 1 kg fiyatı : Ölçü: İmalât ve varsa tespit malzemesi ile birlikte boyanmadan ve montajdan önce tartılır. Not: Ancak idareler lüzum gördüğü takdirde proje boyutları üzerinden bütün profillerin ve düğüm noktaları levhalarının cetveldeki ağırlıklarına nazaran tartı ağırlığını tahkik edebilir. Bu tartı neticesinde; cetvellere nazaran % 7 ağırlık fazlası da ödeme yapılır, % 7 den fazla ağırlık dikkate alınmaz. Bu tartı neticesinde bulunan ağırlığın cetveldekinden az olması halinde yapılan imalâtın idarece kabul edilmesi şartıyla tartı esas alınır.

<b>Sıra No</b>	16
<b>Poz No</b>	ANALİZ.İNŞ.004
<b>Tanımı</b>	4 mm normal düz cam takma (madeni konst.macun ile)
<b>Birimi</b>	M2
<b>Tarifi</b>	4 mm kalınlığında renksiz düz camın takılacağı yere göre kesilmesi, cam yuvasına ince bir altlık macunu çekilmesi ve camın yerleştirilmesi, macunlanması, cam, macun ve zayıtı, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, işçilik, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m <sup>2</sup> fiyatı : ÖLÇÜ : Yerine takılmış camın alanı ölçülür

Çağatay Tümer ÇULHA  
İnşaat Mühendisi

## MAKİNE TESİSATI POZ TARİFLERİ

### İşin Adı: MEÜ GÜZEL SANATLAR FAKÜLTESİ HEYKEL VE SERAMİK BÖLÜMÜ TADİLAT YAPILMASI İŞİ

Sıra No	1
Poz No	25.470.1301
Tanımı	En geniş kenarı 250 mm.ye kadar 0.50 mm. paslanmaz çelik levha kullanılarak hava kanalı yapılması
Birimi	M2
Tarifi	Flansı ve kanalları en az 304 kalite paslanmaz çelikten imal edilecek, otomatik makinelerde üretilecek, kendinden flanslı yada kendinden mastikli flanslar ile montajları yapılacak, sızdırmazlık ve diğer özellikleri 25.470.1000 ' e uygun.

Sıra No	2
Poz No	25.470.1302
Tanımı	En geniş kenarı 499 mm.ye kadar 0.60 mm. paslanmaz çelik levha kullanılarak hava kanalı yapılması
Birimi	M2
Tarifi	Flansı ve kanalları en az 304 kalite paslanmaz çelikten imal edilecek, otomatik makinelerde üretilecek, kendinden flanslı yada kendinden mastikli flanslar ile montajları yapılacak, sızdırmazlık ve diğer özellikleri 25.470.1000 ' e uygun.

Sıra No	3
Poz No	25.475.8200
Tanımı	Tel kafes
Birimi	M2
Tarifi	Menfezlere takılmak üzere en az 1ø mm.lik galvanizli telden tel kafesin temini, çerçevesi ve yerine montajı dahil tam ve tekmil.

Sıra No	4
Poz No	25.617.1100
Tanımı	Davlumbaz Filtresiz (Paslanmaz Çelikten) AISI 304 Kalite 18/8 Cr-Ni
Birimi	M2
Tarifi	Tamamı 1 mm. et kalınlığında AISI 304 Kalite 18/8 Cr-Ni paslanmaz çelikten imal edilmiş köşe birleştirmeleri argon ark kaynağı ile kaynatılmış, kaynak yerleri iz kalmayacak şekilde temizlenmiş, Yağ kanalı ile birlikte, yağı almak için küresel vanası bulunacaktır. Davlumbaz tavana montajı çelik dübellere ve üzeri plastik kaplı çelik askı halatlarıyla veya korozyona dayanıklı zincirlerle asılacak, tek parça halinde veya modüler parçalar halinde birleştirilerek tek parça haline getirilmiş kanal bağlantıları yapılmış olarak teslimi ve montajı. Not : Onaylı projesi esas olmak üzere , davlumbaz yüksekliği 50 cm olacaktır.

Sıra No	5
Poz No	MAK-001
Tanımı	Salyangoz Tipi Alçak Basınçlı Radyal Aspiratör (4000 m3/h )
Birimi	AD
Tarifi	İstenilen standartlarda, 220V veya 380V elektrikle çalışan, en az 0,55kW gücünde, en az 4.000m3/h hava debisi sağlayabilen, en az 1400d/dak ve en az 400Pa basınçta sahip olan, gövdesi elektrostatik toz boya ile korozyona karşı korumalı, elektrik motoru ile pervane kısmı direkt akuple olan, kademeli çalışmaya uygun ve motoru IP 55 koruma sınıfındaki salyangoz tipi alçak basınçlı radyal aspiratörün temini, montajı her türlü işçilik dâhil çalışır durumda teslimi.

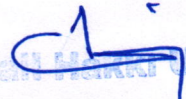
Sıra No	6
Poz No	MAK-002
Tanımı	Salyangoz Tipi Alçak Basınçlı Radyal Aspiratör (3000 m3/h)
Birimi	AD
Tarifi	İstenilen standartlarda, 220V veya 380V elektrikle çalışan, en az 0,55kW gücünde, en az 3.000m3/h hava debisi sağlayabilen, en az 1400d/dak ve en az 350Pa basınçta sahip olan, gövdesi elektrostatik toz boya ile korozyona karşı korumalı, elektrik motoru ile pervane kısmı direkt akuple olan, kademeli çalışmaya uygun ve motoru IP 55 koruma sınıfındaki salyangoz tipi alçak basınçlı radyal aspiratörün temini, montajı her türlü işçilik dâhil çalışır durumda teslimi.

## ELEKTRİK TESİSATI POZ TARİFLERİ

İşin Adı: MEÜ GÜZEL SANATLAR FAKÜLTESİ HEYKEL VE SERAMİK BÖLÜMÜ  
TADİLAT YAPILMASI İŞİ

<b>Sıra No</b>	1
<b>Poz No</b>	35.105.1210
<b>Tanımı</b>	16 A.'e kadar anahtarlı otomatik sigorta (en az 6kA)
<b>Birimi</b>	AD
<b>Tarifi</b>	BFT No 35.105.1100 ile aynı özelliklerde yalnız en az 6 kA kısa devre kesme kapasitesine sahip otomatik sigortanın temin ve montajı, her nev'i malzeme ve işçilik dahil. Koruma, kumanda ve anahtarlama grubu ürünlerinde yer alan alt pozlarda bulunan "e kadar" ifadesindeki değer poza dahildir.

<b>Sıra No</b>	2
<b>Poz No</b>	35.150.1531
<b>Tanımı</b>	3x2.5 mm2 NHXMH tipi halojensiz alev iletmeyen izoleli çok damarlı kablolar ile besleme hattı tesisi
<b>Birimi</b>	MT
<b>Tarifi</b>	Ana hat ve besleme hatları alev iletmeyen halojensiz kablolar. Tüm halojenfree kablolar TS EN 60754-1, TS EN 60754-2 ve TS EN 60332-1-2, TS EN 60332-3-22 Standardlarına ve 2014/35/ AB Belirli Gerilim Sınırları Dahilinde Kullanılmak Üzere Tasarlanmış Elektrikli Techizat İle İlgili Yönetmeliğine uygun imal edilmiş, CE uygunluk İşaretiyle piyasaya arz edilmiş olacaktır. Not: Kablolar TS EN 50575 ve TS EN 50575/A1 standartlarına, 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine uygun olarak üretilmiş, CE uygunluk işaretiyle piyasaya arz edilmiş ve üreticinin performans beyanı ve Avrupa Birliği tarafından akredite edilmiş kuruluşlardan alınmış Performans Değişmezlik Sertifikasına sahip olacaktır. TSE K 328 standardına uygun NHXMH, enaz 300/500 V olmak üzere kolon veya besleme hattı tesisi, her nevi malzeme temini ve işçilik dahil.

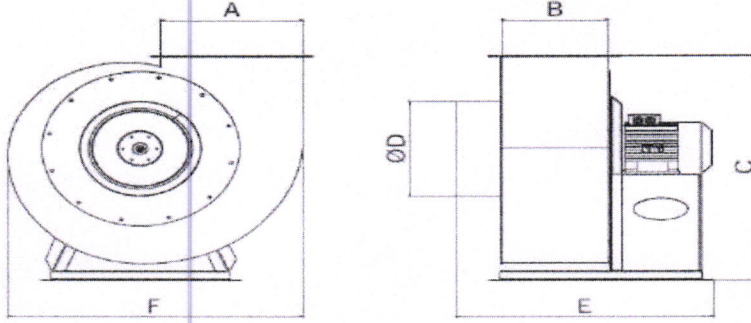
  
E. Elektronik Mühendisliği

## SGABF-2 ALÇAK BASINÇ SEYREK GERİYE EĞİMLİ SALYANGOZ FAN

Temizleme kapağı mevcuttur. Elektrostatik toz boyalıdır. İstenilen yönde imal edilebilir.

### TEKNİK ÖZELLİKLER

- MODEL: SGABF-2
- VOLTAJ: 380 V
- GÜÇ: 0,55 kw
- DEBİ: 4000 M<sup>3</sup>/h
- DEVİR: 1450 dd
- BASINÇ: 400 Pa.
- TİPİ: SEYREK- GERİYE EĞİMLİ



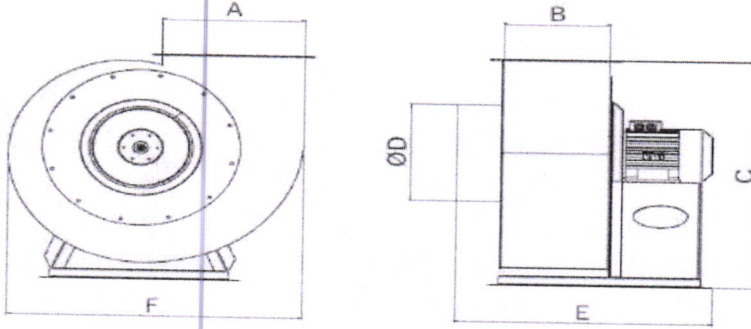
MODEL	A	B	C	D	E	F
SGABF - 1	250	200	590	250	575	500
SGABF - 2	280	240	625	300	620	650
SGABF - 3	320	260	690	300	635	710
SGABF - 4	360	280	755	350	665	760
SGABF - 5	360	280	825	350	710	820
SGABF - 6	400	340	855	400	790	880
SGABF - 7	400	340	920	400	790	920
SGABF - 8	450	350	940	400	800	965
SGABF - 9	500	400	1075	500	950	1105
SGABF - 10	560	400	1200	600	985	1140
SGABF - 11	600	450	1300	650	1085	1250
SGABF - 12	650	500	1300	700	1135	1250
SGABF - 13	650	550	1350	750	1255	1310
SGABF - 14	700	580	1400	750	1295	1340
SGABF - 15	760	600	1550	800	1410	1495
SGABF - 16	760	600	1550	900	1410	1495
SGABF - 17	760	640	1580	900	1510	1540
SGABF - 18	800	680	1650	1000	1670	1600

**SGABF-1 ALÇAK BASINÇ SEYREK GERİYE EĞİMLİ SALYANGOZ FAN**

Temizleme kapağı mevcuttur. Elektrostatik toz boyalıdır. İstenilen yönde imal edilebilir.

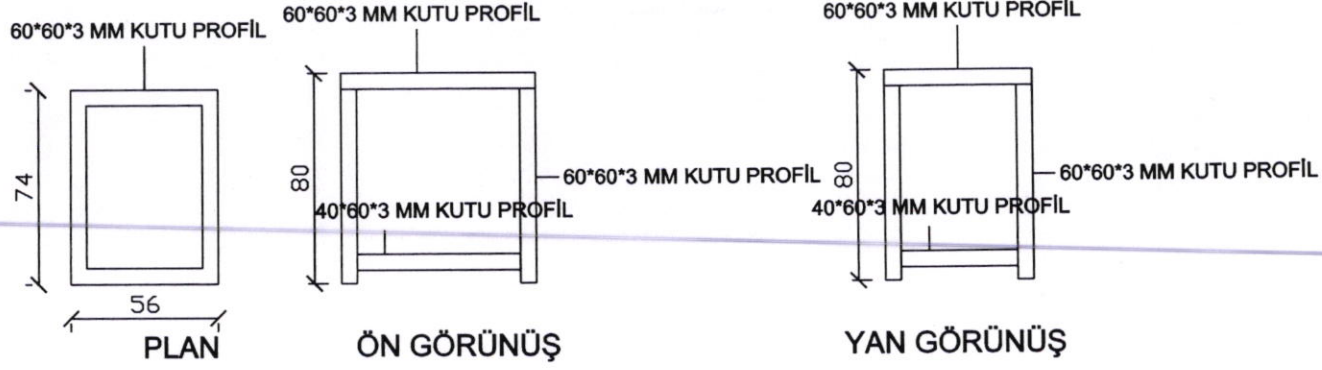
**TEKNİK ÖZELLİKLER**

- MODEL: SGABF-1
- VOLTAJ: 380 V
- GÜÇ: 0,55 kW
- DEBİ: 3000 M<sup>3</sup>/h
- DEVİR: 1450 dd
- BASINÇ: 350 Pa.
- TİPİ: SEYREK- GERİYE EĞİMLİ



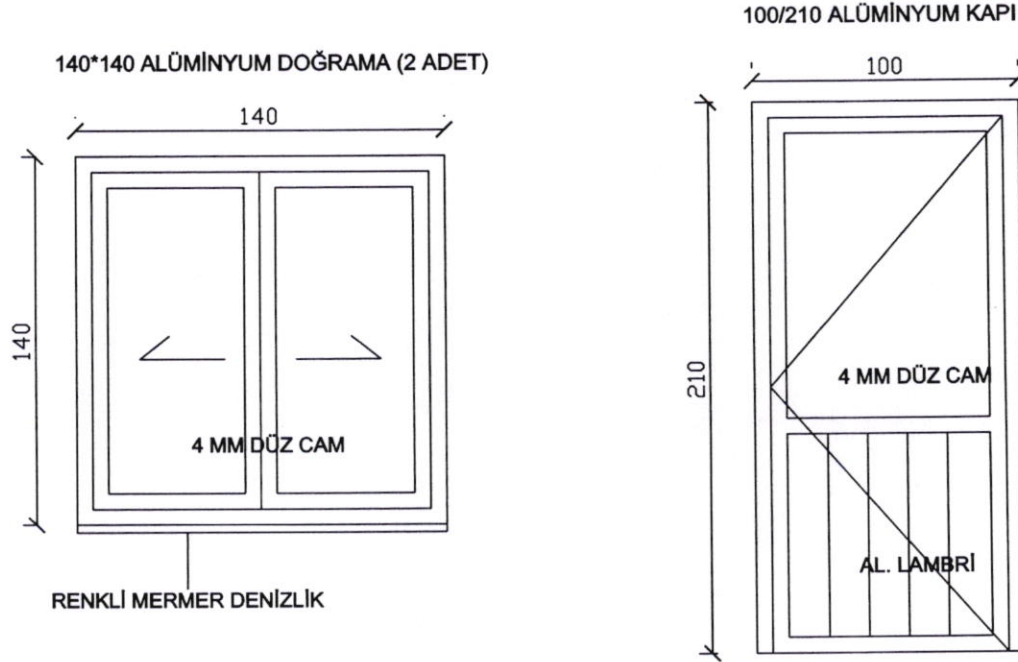
MODEL	A	B	C	D	E	F
SGABF - 1	250	200	590	250	575	600
SGABF - 2	280	240	625	300	620	650
SGABF - 3	320	260	690	300	635	710
SGABF - 4	360	280	755	360	665	760
SGABF - 5	360	280	825	360	710	820
SGABF - 8	400	340	855	400	790	880
SGABF - 7	400	340	920	400	790	920
SGABF - 8	450	350	940	400	800	965
SGABF - 9	500	400	1075	500	950	1105
SGABF - 10	560	400	1200	600	985	1140
SGABF - 11	600	450	1300	650	1085	1250
SGABF - 12	650	500	1300	700	1135	1250
SGABF - 13	650	550	1350	750	1255	1310
SGABF - 14	700	580	1400	750	1295	1340
SGABF - 15	760	600	1550	800	1410	1495
SGABF - 16	760	600	1550	900	1410	1495
SGABF - 17	760	640	1580	900	1510	1540
SGABF - 18	800	680	1650	1000	1670	1600

PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT  
SERAMİK ATÖLYESİ DEMİR PROFİLDEN CİHAZ AYAĞI YAPILMASI



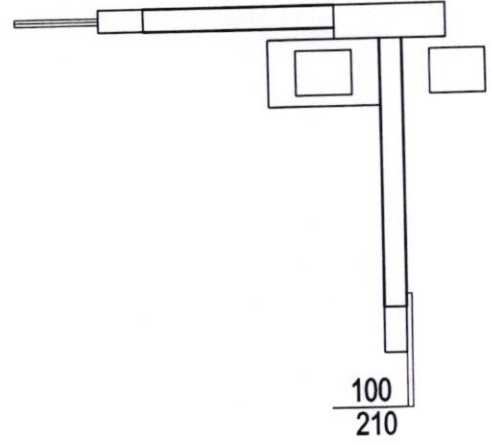
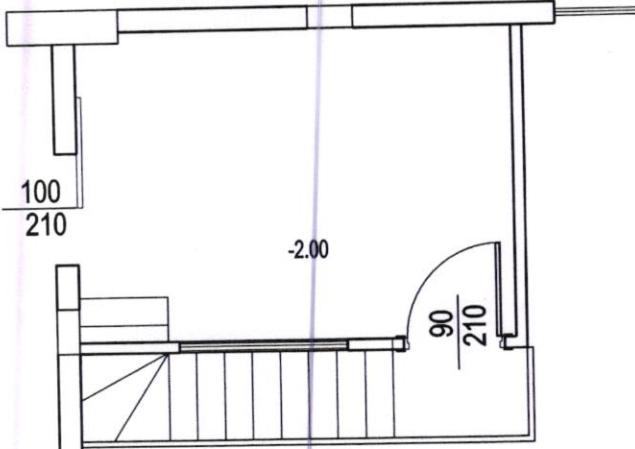
\*TÜM İMALAT İKİ KAT ANTİPAS+İKİ KAT SENTETİK BOYA İLE BOYANACAK

HEYKEL ATÖLYESİ ALÜMİNYUM DOĞRAMA DETAYLARI



\*TÜM PROFİLLER C 60 SERİSİ OLACAK

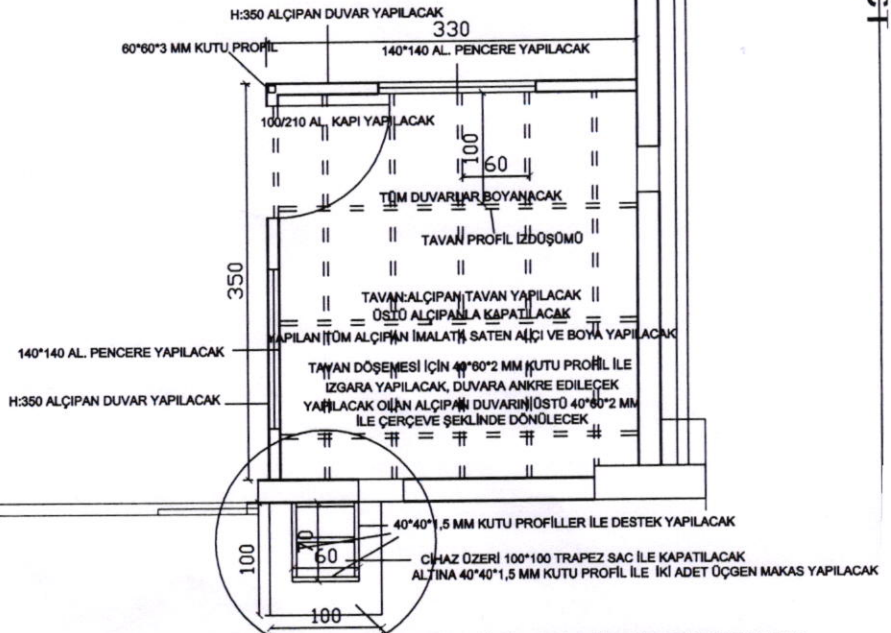
# HEYKEL ATÖLYESİ REVİZE PROJE



## HEYKEL ATÖLYESİ H:600

PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT

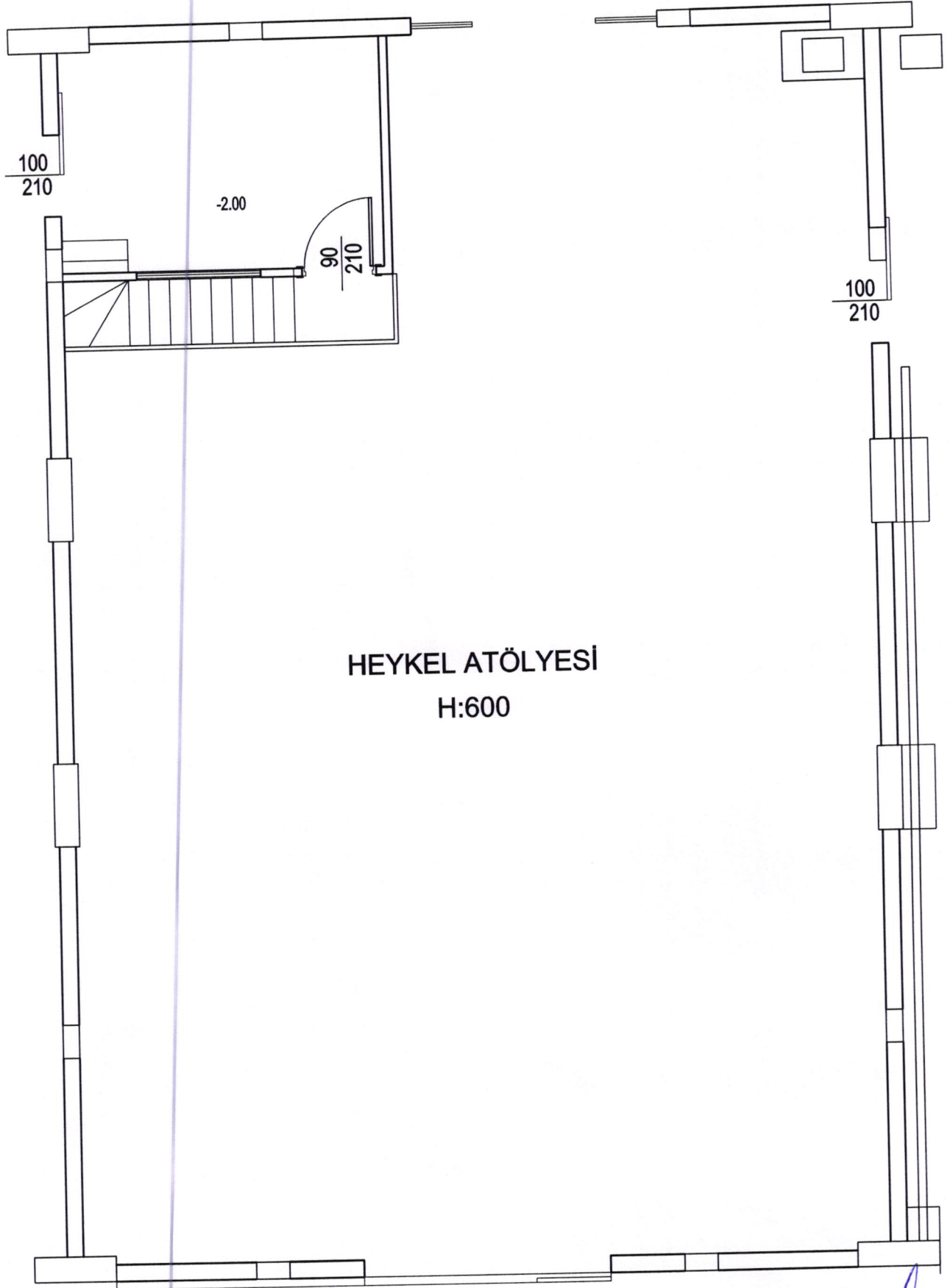
PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT



Neşe ERDOĞAN  
*[Signature]*



# HEYKEL ATÖLYESİ MEVCUT PROJE



HEYKEL ATÖLYESİ  
H:600

Nese ERDOĞAN ERBİL  
Mimar